

# SOLUCIONES DE DISPENSACIÓN Y BARNIZADO SELECTIVO

## HORNOS CURADO IR CFHIR SERIES



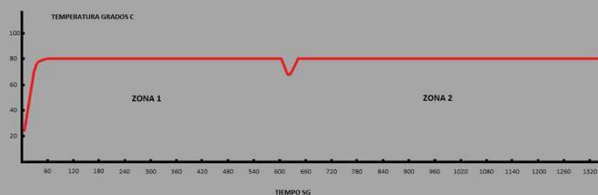
SOLUCIONES PRECISAS, ROBUSTAS, REPETITIVAS Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO

### SOLUCIONES DE SECADO Y CURADO DE BARNICES

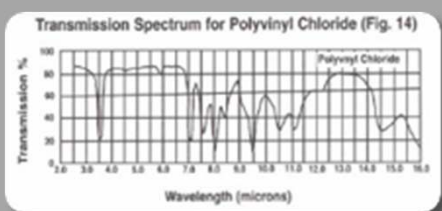
- HORNOS DE CURADO CON PANELES IR ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA CURAR BARNICES Y ADHESIVOS ( SILICONAS, POLIURETANOS, XYLENOS, EPOXYS, ETC.).
- NUESTROS HORNOS ESTÁN EQUIPADOS CON PANELES CERAMICOS IR DE ALTA POTENCIA Y VELOCIDAD DE CALENTAMIENTO POR UNIDAD DE SUPERFICIE.
- FACILMENTE PROGRAMABLES CON ZONAS INDEPENDIENTES TOP Y BOTTOM (DEPENDIENDO DEL MODELO) POR MEDIO DE HMI TÁCTIL COLOR DE 7" .
- CONTROL DE TEMPERATURA PID POR MEDIO DE SSR PARA UNA MÁXIMA EFICIENCIA.
- VELOCIDAD DE CONVEYOR AJUSTABLE POR SOFTWARE DESDE 2 CM/MIN A 200 CM/MIN (OTROS RANGOS CONFIGURABLES)
- CONVEYOR EN MODO CONTINUO SMEMA (VELOCIDAD AJUSTABLE DESDE 0.02 A 2 M/MIN) (OTROS RANGOS POSIBLES).
- AJUSTE DE ANCHO AUTOMATICO, CONTROLADO POR SOFT.
- CONVEYOR EN MODO PASS THROUGH
- TODOS NUESTROS HORNOS ESTÁN EQUIPADOS CON PANELES IR DE 620 X 620 MM ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA TRABAJAR EN EL RANGO DE LONGITUDES DE ONDA DE MATERIALES ORGÁNICOS PARA CONSEGUIR UNA MAYOR EFICIENCIA Y VELOCIDAD DE CALENTAMIENTO.
- APERTURA MOTORIZADA DE CAPOTAS PARA UNA MAYOR SIMPLICIDAD



MODELO CF40 HIR



TÍPICO PERFIL DE CURADO DE UNA SILICONA



HORNO CF20HIR EN LINEA DE BARNIZADO

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



# CF HIR SERIES CARACTERÍSTICAS

## PANTALLA TÁCTIL CON SOFTWARE EXCLUSIVO DRYcontrol IR ®

NUESTRAS ESTACIONES INCORPORAN PANTALLA TÁCTIL DE 7 PULGADAS EN COLOR PARA GESTIONAR TODOS LOS PARÁMETROS NECESARIOS EN EL PROCESO DE SECADO.

DISPONIBLE EN VARIOS LENGUAJES LOCALES.



VENTANA PRINCIPAL DEL SOFTWARE DRYcontrol IR

## PRECISO CONTROL DE TEMPERATURA PID EN ZONAS INDEPENDIENTES

TODOS NUESTROS HORNOS INCORPORAN CONTROL PID A TRAVÉS DE RELÉS DE ESTADO SOLIDO EN TODAS LAS ZONAS. ESTO PERMITE TENER UN CONTROL EXACTO DE LA TEMPERATURA FIJADA, EVITANDO FLUCTUACIONES.

EL MODELO CF20 HIR TIENE 3 ZONAS DE CONTROL INDEPENDIENTES (TOP Y BOTTOM)

EL MODELO CF40 HIR TIENE 6 ZONAS DE CONTROL INDEPENDIENTES (TOP Y BOTTOM)

EL MODELO CF60 HIR TIENE 9 ZONAS DE CONTROL INDEPENDIENTES (TOP Y BOTTOM)



## CONVEYOR DE CADENA Y AJUSTE DE ANCHO AUTOMÁTICO POR SOFT

INCLUIDO DE SERIE, EL SISTEMA DE AJUSTE DE ANCHO AUTOMÁTICO POR SOFTWARE.

CONVEYOR DE CADENA DE ACERO CON PINES DE 5 MM PARA UNA MÁXIMA DURABILIDAD.

SISTEMA DE AUTOLUBRICACIÓN AUTOLUB CONTROLADO POR SOFTWARE (OPCIONAL)



CONVEYOR DE CADENA CON MOTORES PASO A PASO DE PRECISION



VENTANA DE CONTROL DEL SISTEMA DE AUTOLUBRICACIÓN AUTOLUB

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



# CF HIR SERIES ESPECIFICACIONES

## CARACTERÍSTICAS GENERALES INCLUIDAS

### LONGITUD DE HORNO

- CF20HIR: 2.5 METROS.(TUNEL DE CURADO 2.000 MM)
- CF40HIR: 4.5 METROS.(TUNEL DE CURADO 4.000 MM)
- CF60HIR: 6.5 METROS.(TUNEL DE CURADO 6.400 MM)

### NUMERO DE ZONAS INDEPENDIENTES

- CF20HIR 3 ZONAS (TOP O TOP Y BOTTOM)
- CF40HIR 6 ZONAS (TOP O TOP Y BOTTOM)
- CF60HIR 9 ZONAS (TOP O TOP Y BOTTOM)
- PANELES CERÁMICOS DE 620X620 MM (4000W)

### CONVEYOR

- CONVEYOR DE CADENA AJUSTABLE DESDE 0.02 TO 2 M/MIN (OTROS RANGOS POSIBLES).
- AJUSTE AUTOMÁTICO POR SOFT DE ANCHO DE CONVEYOR DE 50 A 500 MM
- CADENA CON BOARD CLEARANCE (PINES) DE 5 MM. (OTRAS MEDIDAS DISPONIBLES)
- DISTANCIA LIBRE DE HASTA 80 MM (ENCIMA Y DEBAJO)
- COMUNICACIÓN ESTÁNDAR SMEMA CON LAS MÁQUINAS SUPERIOR E INFERIOR
- LUBRICACIÓN SISTEMA AUTOLUBE POR SOFT (OPCIONAL)

### MODOS DE TRABAJO

- CONTINUO SMEMA (VELOCIDAD AJUSTABLE DESDE 0.02 A 2 M/MIN)
- PASS-THROUGH

### CONTROL

- PANTALLA TÁCTIL HMI
- APERTURA CAPOTA/S AUTOMÁTICA
- CONTROL DE VELOCIDAD CONVEYOR
- CONTROL DE ANCHO AUTO CONVEYOR
- CONTROL TEMPERATURA ZONAS
- AUTOLUBE (OPCIONAL)
- CONTROL DE TRAFICO (OPCIONAL)

### SOFTWARE

- DRYcontrol IR @ INCLUIDO

### POWER SUPPLY

- 400 V 3 FASES

### SEGURIDAD

- SETAS EMERGENCIA
- CONTACTOS DE SEGURIDAD EN TAPA
- ALARMAS DE SOBRECALENTAMIENTO
- CONTROL DE LÍMITES DE TEMPERATURA REDUNDANTES (PID, AUTOMATA Y BIMETAL)
- BOMBA EXTRACCIÓN (NO ATEX) INCLUIDA)

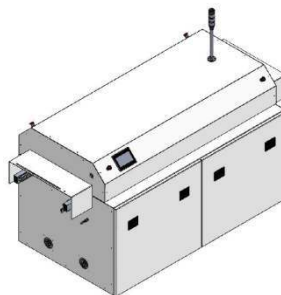
### CERTIFICACION

- CE Y SMEMA

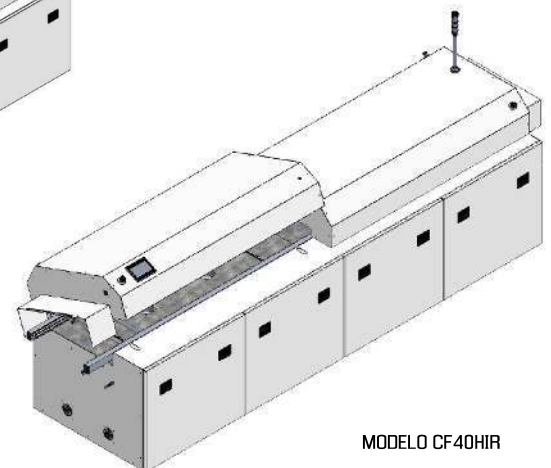


## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMÁTICO "AUTOLUBE"
- CONTROL DE TRÁFICO DE TARJETAS
- SENTIDO DE GIRO: "LEFT TO RIGHT" O "RIGHT TO LEFT"
- BOMBA EXTRACCIÓN ATEX
- SOFTWARE DISPONIBLE EN DIFERENTES LENGUAJES LOCALES
  
- BARNIZADORA/DISPENSADORA EN LÍNEA CF395IL
- ESTACIONES FLUSH OFF E INSPECCIÓN



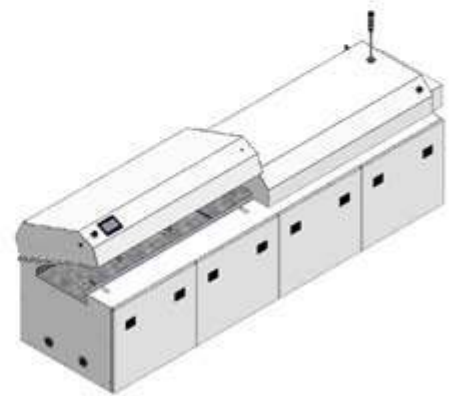
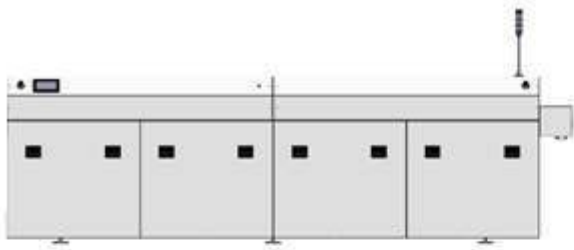
MODELO CF20HIR



MODELO CF40HIR



# CF20/40/60 HIR DIMENSIONES



## MEDIDAS

- CF20HIR LARGO 2.250 MM ANCHO 1.200 MM ALTO (BALIZA) 1.7500 MM
- CF40HIR LARGO 4.250 MM ANCHO 1.200 MM ALTO (BALIZA) 1.750 MM
- CF60HIR LARGO 6.250 MM ANCHO 1.200 MM ALTO (BALIZA) 1.750 MM

## DEPARTAMENTO DE VENTAS INTERNACIONAL

TELF. +34 925 258 073  
FAX +34 925 581 457  
coatflow@coatflow.com  
[www.coatflow.com](http://www.coatflow.com)  
[www.innomelt.com](http://www.innomelt.com)

AGENTE AUTORIZADO:

## OTRAS DE NUESTRAS SOLUCIONES

